



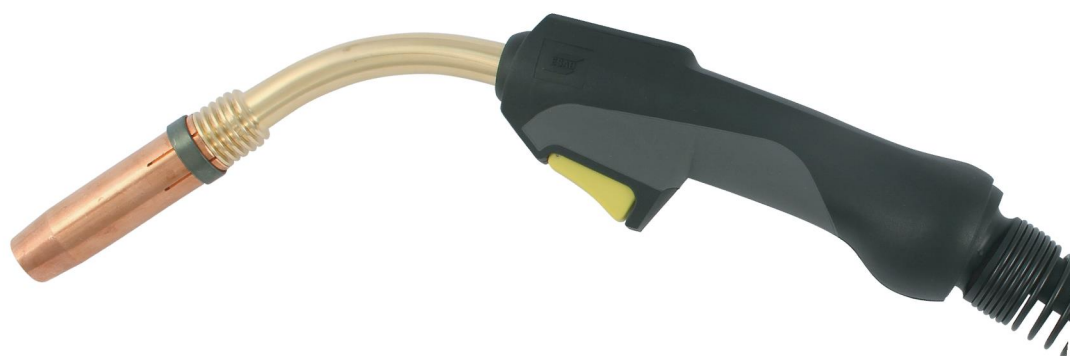
MXL 201

MXL 271

MXL 341

MXL 411W

MXL 511W



Instrukcijos





EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding Torch for MIG and MAG welding

Type designation

Air Cooled Variants: MXL 201, MXL 271, MXL 341

Water Cooled Variants: MXL 411W, MXL 511W

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 60974-7:2013, Arc Welding Equipment – Part 7: Torches

EN 50581:2012, Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Gothenburg

2018-06-11

Signature

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Flavio Santos". The signature is stylized and cursive.

Flavio Santos

Position

Global General Manager

Accessories & Adjacencies

CE 2018

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | SAUGA | 4 |
| 1.1 | Simbolių reikšmė | 4 |
| 1.2 | Saugos priemonės | 4 |
| 2 | ĮVADAS | 7 |
| 3 | GABENIMAS IR PAKUOTĖ | 8 |
| 4 | TECHNINIAI DUOMENYS | 9 |
| 5 | EKSPLOATAVIMAS | 11 |
| 5.1 | Įdėklo montavimas | 11 |
| 5.2 | Degiklio parengimas | 11 |
| 5.3 | Centrinio adapterio montavimas prie įrangos | 11 |
| 5.4 | Prijungimas prie aušinimo grandinės | 11 |
| 5.5 | Apsauginių dujų lygio nustatymas | 12 |
| 5.6 | Kontrolinis sąrašas | 12 |
| 5.7 | Vielos keitimas..... | 12 |
| 5.8 | Suvirinimo proceso pradžia ir pabaiga | 12 |
| 6 | PRIEŽIŪRA | 13 |
| 6.1 | Apžvalga..... | 13 |
| 6.2 | Kabeliai..... | 13 |
| 6.3 | Vielos padavimo įrenginio valymas..... | 13 |
| 6.4 | Plieninis įdėklas / plastikinis įdėklas | 13 |
| 6.5 | Gulbės kaklo valymas | 15 |
| 6.6 | Aušinimo sistemos patikra..... | 15 |
| 7 | GEDIMŲ ŠALINIMAS | 16 |
| 8 | ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS | 18 |
| | UŽSAKYMO NUMERIAI | 19 |
| | ATSARGINIŲ DETALIŲ SĄRAŠAS | 21 |
| | SUSIDĖVINČIOS DALYS | 23 |

1 SAUGA

1.1 Simbolių reikšmė

Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!



PAVOJUS!

Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.



DĖMESIO!

Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



1.2 Saugos priemonės

Kad su įranga ar šalia jos dirbantys asmenys laikytųsi atitinkamų saugos priemonių, atsako ESAB įrangos naudotojai. Saugos priemonės turi tenkinti šio tipo įrangai keliamus reikalavimus. Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietoje, atsižvelkite į toliau pateikiamas rekomendacijas.

Visus darbus turi atlikti specialiai parengti darbuotojai, gerai išmanantys įrangos veikimą. Netinkamai naudojama įranga gali lemti pavojingas situacijas, dėl kurių gali susižeisti naudotojas arba sugesti įranga.

1. Kiekvienas asmuo, naudojantis įrangą, turi žinoti:
 - kaip ji veikia
 - avarinių išjungiklių vietas
 - jos funkcijas
 - susijusias saugos priemones
 - suvirinimo, pjovimo ar kitus su šia įranga atliekamus veiksmus
2. Naudotojas turi pasirūpinti, kad:
 - pradėjus dirbti, įrangos naudojimo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
 - visi yra saugūs atliekant elektros lanko taktą arba pradėjus darbą su įranga
3. Darbo vieta turi būti:
 - tinkama tam tikslui
 - be skersvėjų

4. Asmeninės apsaugos priemonės:
 - Visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines
 - Nedėvėkite palaidų daiktų, pvz., šalikų, apyrankių, žiedų ir t. t., kurie gali įstrigti ir nudeginti
5. Bendrosios saugos priemonės:
 - Patikrinkite, ar grįžtamasis kabelis tvirtai prijungtas
 - Darbus su aukštos įtampos įranga **gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas**
 - Atitinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir laikoma netoliese
 - Darbo metu **negalima** įrangos sutepti ir atlikti kitų priežiūros darbų



ĮSPĖJIMAS!

Virindami ir pjaudami elektros lanku galite susižaloti patys ir sužaloti kitus. Virindami ir pjaudami imkitės atsargumo priemonių.



ELEKTROS SMŪGIS gali būti mirties priežastis

- Prietaisą sumontuokite ir įžeminkite atsižvelgdami į naudojimo instrukciją.
- Nelieskite veikiančių elektrinių dalių arba elektrodų plika oda, šlapiomis pirštinėmis arba šlapiais drabužiais.
- Izoliuokite save nuo darbo vietos ir nuo grindų.
- Įsitikinkite, kad jūsų darbinė padėtis yra saugi.



ELEKTRINIAI IR MAGNETINIAI LAUKAI gali būti pavojingi sveikatai

- Suvirintojai, turinys širdies simulatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
- EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
- Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
 - Elektrodo ir darbinius kabelius nutiesti toje pačioje kūno pusėje. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta. Nebūkite tarp degiklio ir darbinių kabelių. Niekuomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną. Laikykite suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.
 - Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.



DŪMAI IR DUJOS gali būti pavojingi sveikatai

- Nelaikykite galvos garų debesyje.
- Naudokite ventiliaciją, ištraukimą ties lanku arba abu, kad pašalintumėte smalkes ir dujas iš kvėpavimo zonos ir visos aplinkos.



ELEKTROS LANKO SPINDULIAI gali pažeisti akis ir nudeginti odą

- Apsaugokite savo akis ir odą. Naudokite tinkamą virinimo kaukę ir lęšius su filtrais bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite aplinkinius įrengdami atitinkamus ekranus bei uždangas.



TRIUKŠMAS. Per didelis triukšmas gali pažeisti klausos organus

Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.

JUDANČIOS DALYS gali sužeisti

- Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždarę ir tinkamai užfiksavę. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.



- Prieš montuodami arba prijungdami įrenginį, sustabdykite variklį.
- Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (tiškalai) gali sukelti gaisrą. Prieš tai patikrinkite, ar arti nėra degių medžiagų.
- Nenaudokite uždarytomis talpykloms.

GEDIMAS. Įvykus gedimui, į pagalbą pasikvieskite specialistą.

SAUGOKITE SAVE IR KITUS!

**DĖMESIO!**

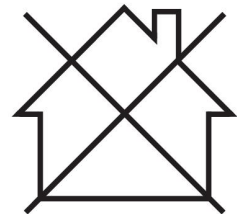
Šis gaminys skirtas tik virinti lanku.

**ĮSPĖJIMAS!**

Nenaudokite maitinimo šaltinio užšalusiems vamzdžiams atšildyti.

**DĖMESIO!**

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemosios įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinį „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trikdžių.

**PASTABA!**

Nebenaudojamą elektroninę įrangą pateikite perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2012/19/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą pagal nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti pateikta perdirbimo įmonei.

Esate už įrangą atsakingas asmuo, todėl įsipareigojate gauti informacijos apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.



ESAB turi didelį suvirinimo priedų ir asmens apsaugos priemonių asortimentą. Norėdami gauti užsakymo informacijos, kreipkitės į vietinį ESAB platintoją arba apsilankykite mūsų svetainėje.

2 ĮVADAS

Šios serijos suvirinimo lydžiuoju elektrodu inertinėse / aktyviosiose dujose (MIG / MAG) degikliai skirti išskirtinai suvirinimui pramonės ar komercijos srityse ekranuotu lanku naudojant inertines dujas (MIG) arba aktyviasias dujas (MAG). Virinti gali tik tinkamai išmokyti darbuotojai. Degikliai galimi tik naudojant rankines versijas.

3 GABENIMAS IR PAKUOTĖ

Dalys įdėmiai patikrinamos ir supakuojamos, tačiau gabenant gali būti pažeistos.

Tikrinimo procedūra gavus prekes

Patikrinkite, ar pristatytos tinkamos dalys peržiūrėdami pristatymo kvitą.

Jeigu yra pažeidimų

Patikrinkite (apžiūrėdami) ar yra pakuotės ar dalių pažeidimų.

Jeigu yra nusiskundimų

Patikrinkite (apžiūrėdami) ar yra pakuotės ar dalių pažeidimų.

- Nedelsdami kreipkitės į paskutinį vežėją.
- Pasilikite pakuotę (kad ją galėtų patikrinti vežėjas ar tiekėjas arba būtų galima gražinti prekes).

Sandėliavimas uždaroje patalpoje

Transportavimo ir sandėliavimo aplinkos temperatūra: Nuo -20 °C iki +55 °C

Santykinė oro drėgmė: iki 90 % esant 20 °C

4 TECHNINIAI DUOMENYS

| Suvirinimo degiklis | MXL 201 | MXL 271 | MXL 341 |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| Aušinimo tipas | Oras | Oras | Oras |
| Leistinoji apkrova esant 60% darbo ciklui* | | | |
| Anglies dioksidas CO2 | 160 A | 230 A | 330 A |
| Dujų mišinys, Ar/CO2 M21 | 150 A | 210 A | 300 A |
| Rekomenduojamas dujų srautas | 8-12 l/min | 8-15 l/min | 10-18 l/min |
| Vielos skersmuo | 0,6-1,0 mm | 0,8-1,2 mm | 1,0-1,6 mm |
| Darbinė temperatūra** | Nuo -10 °C iki 40 °C | Nuo -10 °C iki 40 °C | Nuo -10 °C iki 40 °C |

* Talpa gali sumažėti iki 30% atliekant impulsinio suvirinimo darbus.

| Suvirinimo degiklis | MXL 411W | MXL 511W |
|--|----------------------|----------------------|
| Aušinimo tipas | Vanduo | Vanduo |
| Leistinoji apkrova esant 100% darbo ciklui* | | |
| Anglies dioksidas CO2 | 400 A | 500 A |
| Dujų mišinys, Ar/CO2 M21 | 350 A | 450 A |
| Rekomenduojamas dujų srautas | 10-20 l/min | 10-20 l/min |
| Vielos skersmuo | 1,0-1,6 mm | 1,0-1,6 mm |
| Darbinė temperatūra** | Nuo -10 °C iki 40 °C | Nuo -10 °C iki 40 °C |

* Talpa gali sumažėti iki 30% atliekant impulsinio suvirinimo darbus.

** Naudojant skysčiu aušinamus degiklius esant neigiamai temperatūrai, naudokite tinkamą aušinimo skystį.

Darbo ciklas

Darbo ciklas – tai laikas, kurį sudaro dešimties minučių intervalas, per kurį galite virinti esant tam tikrai apkrovai. Darbo ciklas galioja esant 40 °C / 104 °F arba žemesnei temperatūrai.

| Bendrieji degiklio duomenys su nuoroda į IEC/EN 60 974-7 | |
|--|--|
| Valdymo tipas: | Rankinis valdymas |
| Vielos tipas: | Standartinė apvali viela |
| Vardinė įtampa: | Valdymo grandinės ir gaiduko jungiklio vardinė įtampa yra 42 V, maks. 1 A |
| Degiklio aušinimo grandinės specifikacijos (tik skysčiu aušinamiems degikliams): | <ul style="list-style-type: none"> • mažiausias srautas 1,2 l/min. • min. vandens slėgis: 2,5 bar • maks. vandens slėgis: 3,5 bar • įvesties temperatūra: maks. 40 °C • grįžimo temperatūra: maks. 60 °C • aušinimo pajėgumas: min. 1000 W, iki 2000 W, priklausomai nuo taikymo |

Skysčiu aušinami degikliai

Didesnė nei 60 °C grįžimo temperatūra gali sutrumpinti degiklio tarnavimo laiką, jį pažeisti arba sugadinti. Aušintuve visada turi būti pakankamai aušinimo skysčio, žr. aušinimo

įrenginio instrukcijų vadovą. Esant didelei degiklio šiluminei apkrovai, naudokite pakankamo pajėgumo aušintuvą. Suvirinimo degikliams naudokite tik specialų aušinimo skystį su koroziją slopinančiomis medžiagomis. Dėl informacijos apie tinkamus produktus, kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.

Įverčiai galioja kabeliams nuo 3,0 iki 5,0 m ilgio.

Vardinės apkrovos nurodo standartinius naudojimo atvejus. Esant ypatingoms sąlygoms, pvz. karščiui stipriai atsispindint ant degiklio, jis gali perkaisti net jei naudojama nesiekiant vardinės apkrovos. Šiuo atveju rinkitės galingesnį modelį arba sumažinkite darbo ciklą.

Numatyto naudojimo sąlygos

1. Suvirinimo degiklį būtina naudoti tik pagal anksčiau pateiktas technines specifikacijas ir pagal numatytą paskirtį.
2. Degiklio tipą būtina pasirinkti pagal suvirinimo taikymą. Būtina atsižvelgti į darbo ciklą ir apkrovą, aušinimo tipą, valdymo būdą ir vielos skersmenį. Jei reikalavimai padidėję, pvz. dėl iš anksto įkaitintų detalių, stipriai atsispindinčio karščio kampuose ir pan., į juos reikia atsižvelgti, renkantis suvirinimo degiklį su atitinkamu vardinės apkrovos rezervu.
3. Produktą būtina saugoti nuo drėgmės transportavimo, sandėliavimo ir naudojimo metu.

5 EKSPLOATAVIMAS

Bendras įrenginio naudojimo saugos taisyklės rasite šios instrukcijos skyriuje SAUGA. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!



DĖMESIO!

Šis gaminys skirtas naudoti pramonės srityje. Namų aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžių. Naudotojas atsako už tinkamų atsargumo priemonių taikymą.



PAVOJUS!

Avariniu atveju būtina nedelsiant išjungti maitinimo šaltinį. Informacijos apie tolimesnius veiksmus tokioje situacijoje ieškokite maitinimo šaltinio instrukcijų vadove.

Suvirinimo degiklį galima naudoti bet kurioje virinimo padėtyje.

Sąlytis su karštais daiktais gali pažeisti degiklį ir kabelius.

Nevilkite maitinimo šaltinio, naudodami degiklį.

Netraukite kabelių per aštrias briaunas. Nelenkite kabelių aštriais kampais.

5.1 Įdėklo montavimas

Įstatykite tinkamą vielos kreipiamąjį įdėklą, atitinkantį naudojamos vielos tipą ir skersmenį. Žr. skyriaus „PRIEŽIŪRA“ dalį „Plieninis įdėklas / plastikinis įdėklas“.



PASTABA!

Informaciją apie naujų įdėklų montavimą ir reikiamą surinkimo procedūrą žr. skyriuje „Priežiūra“.

Plieninis įdėklas = plieninėms vieloms

Plastikinis įdėklas = aliuminio, vario, nikelio ir nerūdijančio plieno vieloms

5.2 Degiklio parengimas

Degiklis turi būti parengtas pagal vielos skersmenį ir medžiagą. Pasirinkite tinkamą įdėklą, kontaktinį galiuką, galiuko adapterį, dujų purkštuką ir dujų skirstiklį (jei reikia). Išsami tinkamų dalių apžvalga pateikiama degiklio atsarginių dalių sąrašė.

Priveržkite galiuko adapterį ir kontaktinį galiuką tinkamu įrankiu.

Įsitikinkite, kad sumontuotos visos būtinos dalys, parodytos atsarginių dalių sąrašė, pvz. izoliatoriai. Virinant be jų galima iškart sugadinti degiklį.

5.3 Centrinio adapterio montavimas prie įrangos

1. Įsitikinkite, kad tinkamai sumontuotas vielos įdėklas.
2. Įstatykite centrinį kištuką į lizdą vielos tiekтуve ir užfiksuokite, tinkamai priverždami adapterio veržlę ranka.

5.4 Prijungimas prie aušinimo grandinės

Prijunkite vandens žarnas prie aušinimo įrenginio: mėlyną vandens srautui iš aušintuvo link degiklio; raudoną įkaitusio vandens srautui atgal iš degiklio į aušintuvą. Prieš naudojant

vandeniui aušinamą degiklį, iš aušinimo grandinės turi būti pašalintas oras, leidžiant aušintuvui veikti kelias minutes.



DĖMESIO!

Dėl netinkamai prijungtų vandens žarnų degiklio kaklas ir vandens-maitinimo kabelis gali perkaisti ir būti pažeisti. Reguliariai tikrinkite aušinimo skysčio lygį ir aušinimo įrenginio pralaidumą. Dėl nepakankamo aušinimo degiklio kaklas ir vandens-maitinimo kabelis gali perkaisti ir būti pažeisti.



PASTABA!

Norėdami optimalaus dujų ir vandens srauto, kabelius ir dujų bei vandens žarnas laikykite kiek galima tiesiau. Dėl sulenktų žarnų degiklis gali perkaisti ir būti pažeistas. Saugokite kabelius ir tiekimo žarnas nuo pažeidimų.

5.5 Apsauginių dujų lygio nustatymas

Nustatykite dujų kiekį naudodami dujų reguliatorių. Dujų tipas ir kiekis priklauso nuo atliekamų suvirinimo darbų.

5.6 Kontrolinis sąrašas

Prieš prijungdami kabelio įrenginį prie vielos padavimo įrenginio įsitikinkite, kad vielos įdėklas atitinka vielos skersmenį ir tipą.

Patikrinkite priekines sunaudojamas gulgės kaklo dalis, ar tinkamas kontaktinis galiukas ir pan., atsižvelgdami į naudojamos vielos skersmenį ir tipą.

5.7 Vielos keitimas

keisdami vielą įsitikinkite, kad vielos galas nuslopintas.

Vielos galą įstatykite į vielos padavimo įrenginį atsižvelgdami į naudojimo instrukcijas.

Įstatydami vielą paspauskite vielos prastūmimo mygtuką ant vielos padavimo įrenginio.

5.8 Suvirinimo proceso pradžia ir pabaiga

Vielos tiekimas ir suvirinimo procesas bus pradėtas nuspaudus degiklio gaiduką.

Priklausomai nuo suvirinimo aparato konfigūracijos, suvirinimo procesas sustabdomas atleidžiant gaiduką arba paspaudžiant jį antrą kartą. Daugiau informacijos ieškokite maitinimo šaltinio instrukcijų vadove.



PAVOJUS!

Veikimo metu degiklio galvutė gali labai įkaisti ir kelti rimtų nudegimų pavojų. Leiskite jam atvėsti prižiūredami, yra gaisro pavojus. Nedėkite karšto degiklio ant karščiui jautrių daiktų arba šalia jų. Vandeniui aušinamų degiklių atveju, aušinimo sistemos turėtų būti paliktos įjungtos kelias minutes po suvirinimo proceso pabaigos.

Paliekant darbo vietą, sistema turi būti apsaugota nuo netyčinio suveikimo, geriausiai išjungiant maitinimo šaltinį.

6 PRIEŽIŪRA

6.1 Apžvalga



PASTABA!

Kad įrenginys veiktų saugiai ir patikimai, svarbu reguliariai atlikti jo priežiūros darbus.

Kad išvengtumėte vielos tiekimo problemų, reikia reguliariai valyti ir keisti susidėvėjusias suvirinimo degiklio detales. Reguliariai valykite vielos kreipiklį ir kontaktinį galiuką.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš atlikdami valymo, priežiūros ir remonto darbus būtina atlikti toliau nurodytą išjungimo procedūrą.

1. Išjunkite maitinimą.
2. Atjunkite dujų tiekimą.

Atliekant įrangos priežiūros darbus būtina atjungti maitinimą ir dujų tiekimą.

6.2 Kabeliai

Prieš naudojimą patikrinkite, ar degiklis ir kabeliai nepažeisti. Prieš tolimesnį produkto naudojimą pažeidimus turi ištaisyti kvalifikuotas personalas.

6.3 Vielos padavimo įrenginio valymas

Atjunkite degiklio kabelį nuo įrangos ir jį ištiesinkite.

Atsukite veržlę ir ištraukite vielos kreipiklio įdėklą. Nuimkite kitas dalis nuo gulbės kaklo.

Pūskite suslėgtą orą pro vielos įdėklą iš abiejų pusių, kad pašalintumėte vielos likučius.

Įstatykite įdėklą į vielos kanalą ir priveržkite veržlę.



PASTABA!

Naujus įdėklus būtina nukirpti atsižvelgiant į reikiamą ilgį.

6.4 Plieninis įdėklas / plastikinis įdėklas

Jei vielos tiekimo problemos nepavyksta išspręsti pakeičiant kontaktinį galiuką ir išvalant vielos kreipimo kanalą, reikia pakeisti įdėklą.

Įdėklą ir suvirinimo vielą reikia įdėti, kai kabeliai padėti tiesiai.

Plieninio įdėklo sumontavimas

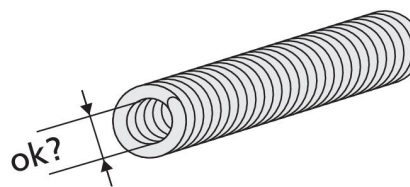
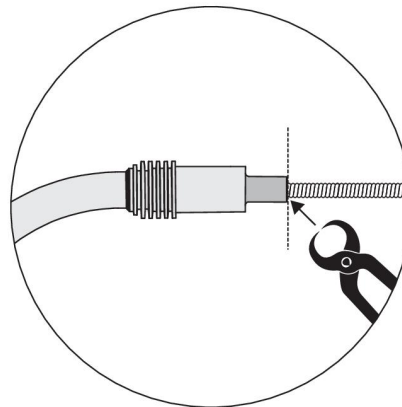
Išsukite veržlę su mova iš centrinės jungties, nuimkite dujų purkštuką ir kontaktinį galiuką nuo degiklio.

Įdėkite įdėklą per centrinę jungtį ir užfiksuokite veržle su mova.

Nupjaukite įdėklą ties galiuko laikikliu ir užapvalinkite kraštus (pvz., naudodami pieštukų drožtuką).

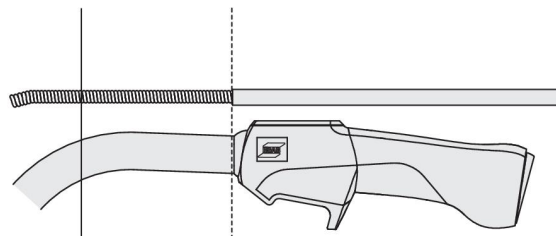
Tik „MXL 271“: išimkite galiuko laikiklį ir nupjaukite įdėklą lygiai su priekiniu kaklo galiu.

Išimkite įdėklą iš degiklio ir atsargiai išlyginkite priekį. Jei reikia, nušlifaukite briaunas su atplaišomis. Įsitinkite, kad vidinė anga yra visiškai atvira.



Izoliuotų įdėklų atveju, išimkite izoliaciją priekyje, kad likusi izoliacija baigtųsi maždaug ties degiklio rankenos priekiu.

Atgal įdėkite įdėklą ir užfiksuokite veržle su mova. Sumontuokite visas įrangos dalis ant degiklio kaklo.



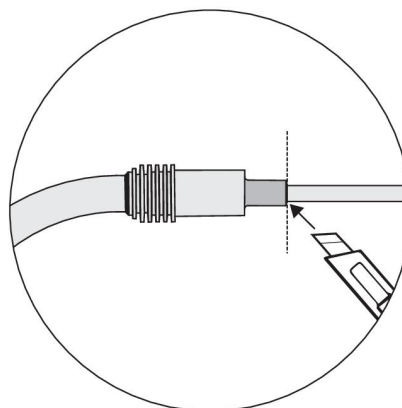
Plastikinio įdėklo sumontavimas

Išsukite veržlę su mova iš centrinės jungties, nuimkite dujų purkštuką ir kontaktinį galiuką nuo degiklio.

Įdėkite įdėklą per centrinę jungtį ir užfiksuokite veržle su mova.

Nupjaukite įdėklą ties galiuko laikikliu ir užapvalinkite kraštus (pvz., naudodami pieštukų drožtuką).

Tik „MXL 271“: išimkite galiuko laikiklį ir nupjaukite įdėklą lygiai su priekiniu kaklo galiu.



Jei sunku įstatyti įdėklą į degiklį, tiesiai nupjaukite įdėklo priekį ir suapvalinkite kraštus (pvz. pieštukų drožtuku).



Ant degiklio sumontuokite dujų purkštuką ir kontaktinį galiuką.



PASTABA!

Jei įdėklo galiukas bronzinis, pirmiausia nupjaukite plastikinį įdėklą iki reikiamo ilgio, kad bronzinis įdėklas išlįstų iš degiklio kaklelio maždaug 40–50 mm. Pritvirtinkite bronzinį įdėklą prie plastikinio įdėklo priekinės dalies ir tik tada nupjaukite iki tikslaus ilgio.

6.5 Gulbės kaklo valymas

- Reguliariai valykite dujų purkštuko vidų, kad pašalintumėte suvirinimo medžiagų likučius, ir purkškite „ESAB®“ nuo pūslų apsaugančiu mišiniu.
- Patikrinkite, ar matyti eksploatacinių medžiagų pažeidimų ir prireikus jas pakeiskite.

6.6 Aušinimo sistemos patikra

Įsitikinkite, kad aušinimo skystis švarus ir pakeiskite, jei reikia. Nešvarumai aušinimo skystyje gali užkimšti degiklio vandens kanalus. Visada naudokite degikliams tinkamą aušinimo skystį su koroziją slopinančiomis medžiagomis.

7 GEDIMŲ ŠALINIMAS

Jei nepavyksta išspręsti problemos vadovaujantis toliau pateiktais nurodymais, kreipkitės į pardavėją arba gamintoją.

Perskaitykite suvirinimo komponentų, pvz., maitinimo šaltinio ir vielos padavimo įrenginio naudojimo instrukcijas.

| Problema | Galima pirminė priežastis | Veiksmas |
|---------------------------|---|--|
| Degiklis per daug įkaista | <ul style="list-style-type: none"> • Kontaktinis antgalis / antgalio laikiklis per silpnai priveržtas • Aušinimo sistema neveikia tinkamai • Degiklio apkrova per didelė • Kabeliai sugedę | <ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite ir priveržkite ranka • Patikrinkite vandens srautą, užpildymo lygį ir švarumą • Vadovaukitės techniniais duomenimis, jei reikia, rinkitės kitą tipą • Patikrinkite kabelius, vamzdžius ir jungtis |
| Vielos tiekimo problemos | <ul style="list-style-type: none"> • Kontaktinis galiukas susidėvėjęs • Įdėklas nusidėvėjęs / purvinas • Naudojamos eksploatacinės medžiagos nėra tinkamos vielos skersmeniui arba medžiagai • Vielos tiektuvas nėra tinkamai nustatytas • Kabeliai sulenkti arba paguldyti mažais spinduliais • Viela užteršta | <ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite kontaktinį galiuką • Patikrinkite įdėklą, prapūskite abiem kryptimis. Jei reikia, pakeiskite. • Patikrinkite su atsarginių dalių sąrašu • Patikrinkite vielos tiekimo volelius, kontaktinį slėgį ir ritės stabdį • Patikrinkite kabelius ir paguldykite tiesiai • Pasinaudokite valymo šluoste |
| porėtas virinimas | <ul style="list-style-type: none"> • Dujų sūkurys, sukeltas prilimpančių purslų • Degiklio dujų srautas per silpnas arba labai stiprus • Sugedo dujų tiekimas • Skersvėjis darbo vietoje • Viela arba ruošinys drėgnas arba užterštas | <ul style="list-style-type: none"> • Nuvalykite degiklio galvutę, naudokite dujų skirstiklį / apsaugą nuo purslų • Matavimo įrankiu patikrinkite srauto spartą • Patikrinkite srauto spartą ir galimą nuotėkį • Sumontuokite ekraną • Patikrinkite vielą ir ruošinį, naudokite mažiau nuo purslų apsaugančio skysčio arba kitokį skystį |

| Problema | Galima pirminė priežastis | Veiksmas |
|---------------------------------|--|--|
| Kintantis lankas | <ul style="list-style-type: none">• Kontaktinis galiukas susidėvėjęs• Netinkami suvirinimo parametrai | <ul style="list-style-type: none">• Pakeiskite kontaktinį galiuką• Ištaisykite virinimo parametrus |
| Suvirinimo procesas neprasideda | <ul style="list-style-type: none">• Valdymo kabelis nutrauktas arba gaidukas sugedęs | <ul style="list-style-type: none">• Patikrinkite ir sutaisykite gaiduko jungtis, išvalykite arba pakeiskite gaiduko jungiklį |

8 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS



DĖMESIO!

Remontą ir elektros darbus turėtų atlikti ESAB įgaliotas techninės priežiūros inžinierius. Naudokite tik originalias ESAB atsargines ir susidėvinčias dalis.

„MXL 201“, „MXL 2710“, „MXL 341“, „MXL 411W“ ir „MXL 511W“ yra sukurti ir patikrinti pagal tarptautinius ir Europos standartus. **IEC/EN 60974-7**. Baigęs (-ę) priežiūros ar remonto darbus, tuos darbus atlikęs (-ę) asmuo (-enys) atsako už tai, kad gaminys ir toliau atitiktų pirmiau nurodytų standartų reikalavimus.

Atsargines ir susidėvinčias dalis galima užsakyti iš artimiausio ESAB platintojo, žr. esab.com. Užsakydami detales, nurodykite gaminio tipą, serijos numerį, pavadinimą ir atsarginės detalės numerį pagal atsarginių detalių sąrašą. Turint šią informaciją, lengviau išsiųsti ir tinkamai pristatyti reikalingą detalę.

UŽSAKYMO NUMERIAI

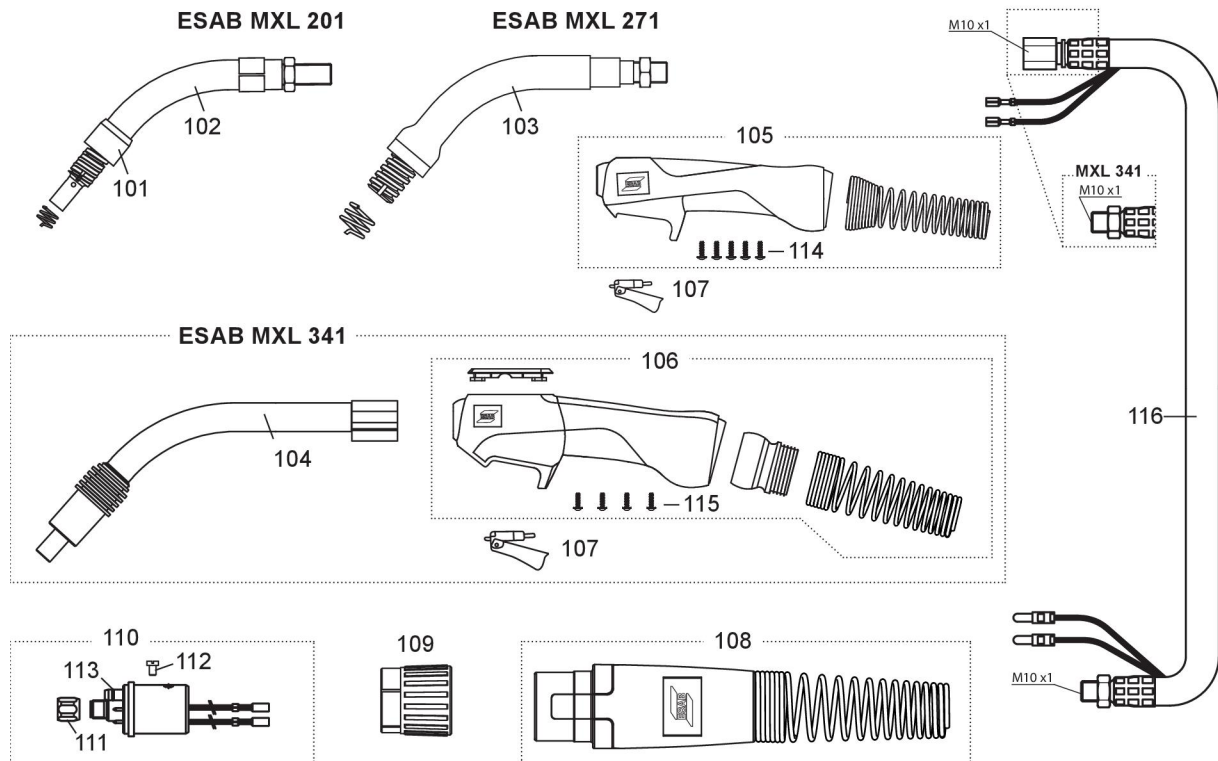


| Užsakymo numeris | Pavadinimas | Tipas | Pastabos |
|------------------------------|-------------|----------------------------|-------------------------|
| Dujomis aušinami degikliai | | | |
| 0700 025 220 | MXL 201 | Suvirinimo degiklis 3 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 221 | MXL 201 | Suvirinimo degiklis 4 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 230 | MXL 271 | Suvirinimo degiklis 3 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 231 | MXL 271 | Suvirinimo degiklis 4 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 240 | MXL 341 | Suvirinimo degiklis 3 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 241 | MXL 341 | Suvirinimo degiklis 4 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 242 | MXL 341 | Suvirinimo degiklis 5 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| Vandeniui aušinami degikliai | | | |
| 0700 025 250 | MXL 411W | Suvirinimo degiklis 3 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 251 | MXL 411W | Suvirinimo degiklis 4 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 252 | MXL 411W | Suvirinimo degiklis 5 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 260 | MXL 511W | Suvirinimo degiklis 3 m | „Euro“ centrinė jungtis |

UŽSAKYMO NUMERIAI

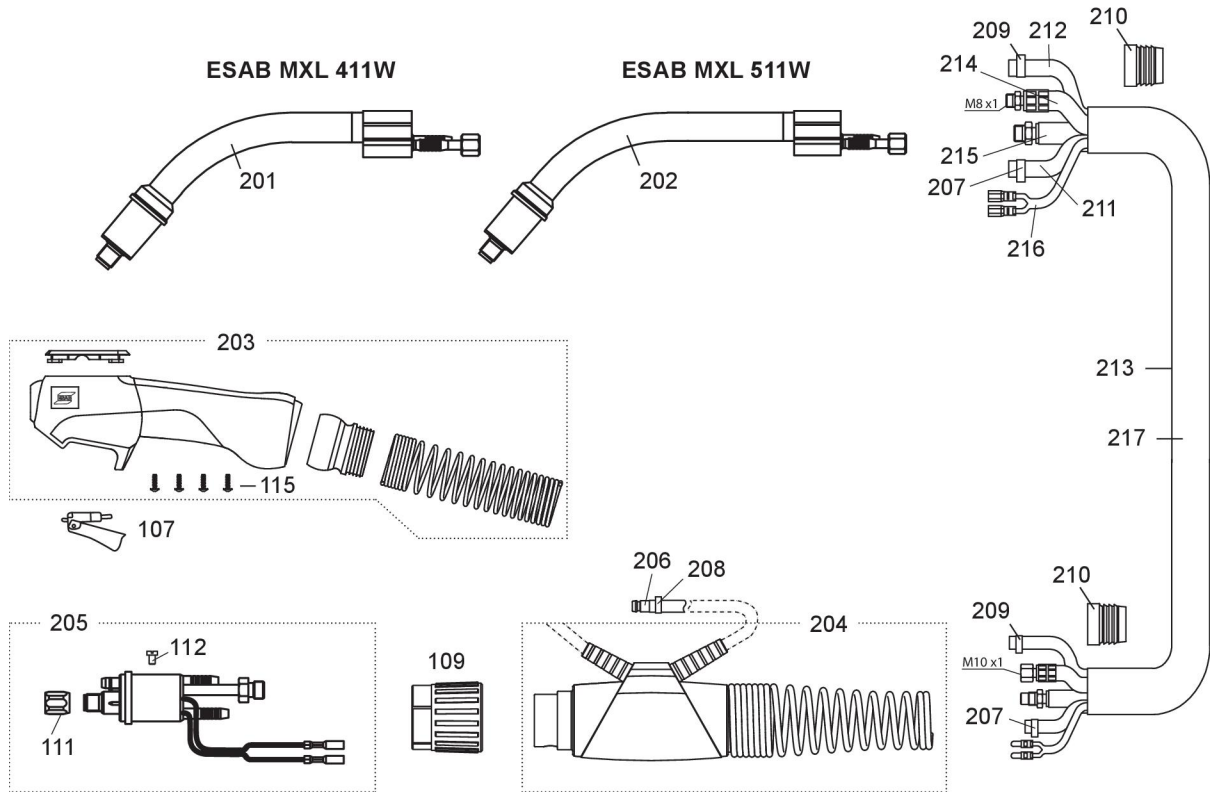
| Užsakymo numeris | Pavadinimas | Tipas | Pastabos |
|-------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------|
| 0700 025 261 | MXL 511W | Suvirinimo degiklis 4 m | „Euro“ centrinė jungtis |
| 0700 025 262 | MXL 511W | Suvirinimo degiklis 5 m | „Euro“ centrinė jungtis |

ATSARGINIŲ DETALIŲ SĄRAŠAS



| Item | Denomination | Ordering no. | MXL 201 | MXL 271 | MXL 341 |
|------|----------------------------------|--------------|---------|---------|---------|
| 101 | Head insulator | 0700 200 096 | X | | |
| 102 | Torch neck MXL 201 | 0700 025 200 | X | | |
| 103 | Torch neck MXL 271 | 0700 025 201 | | X | |
| 104 | Torch neck MXL 341 | 0700 025 202 | | | X |
| 105 | Handle complete Expert Mini | 0700 025 900 | X | X | |
| 106 | Handle complete Expert Plus | 0700 025 901 | | | X |
| 107 | Trigger, yellow, 2-poles | 0700 025 903 | X | X | X |
| 108 | Cable support cpl. | 0700 025 950 | X | X | X |
| 109 | Adaptor nut | 0700 025 951 | X | X | X |
| 110 | Central connector G | 0700 200 101 | X | X | X |
| 111 | Liner locking nut | 0700 200 098 | X | X | X |
| 112 | Cylinder head screw M4 x 6 | 0700 025 952 | X | X | X |
| 113 | O-ring 4.0 x 1.0 mm (gas nipple) | 0700 025 953 | X | X | X |
| 114 | Screw for Expert Mini handle | 0700 025 904 | X | X | |
| 115 | Screw for Expert Plus handle | 0700 025 904 | | | X |

| Item | Denomination | Ordering no. / 3 m | Ordering no. / 4 m | Ordering no. / 5 m |
|------|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 116 | Coaxial cable for MXL 201 | 0700 025 960 | 0700 025 961 | - |
| - | Coaxial cable for MXL 271 | 0700 025 962 | 0700 025 963 | - |
| - | Coaxial cable for MXL 341 | 0700 025 964 | 0700 025 965 | 0700 025 966 |

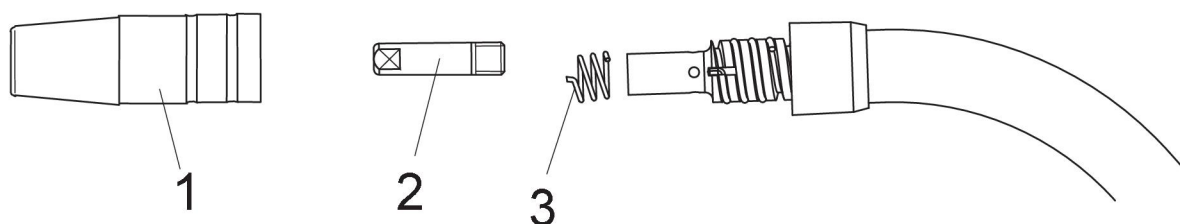


| Item | Denomination | Ordering no. | MXL 411 | MXL 511 |
|------|--------------------------------------|--------------|---------|---------|
| 201 | Torch neck MXL 411W | 0700 025 203 | X | |
| 202 | Torch neck MXL 511W | 0700 025 204 | | X |
| 203 | Handle complete Expert Plus | 0700 025 902 | X | X |
| 204 | Cable support cpl. | 0700 025 971 | X | X |
| 205 | Central connector W | 0700 025 970 | X | X |
| 206 | Quick connector | 0700 025 973 | X | X |
| 207 | Hose clamp with ring Ø 8.7 | 0700 025 974 | X | X |
| 208 | Hose clamp with ring Ø 9.0 | 0700 025 975 | X | X |
| 209 | Hose clamp with ring Ø 9.5 | 0700 025 976 | X | X |
| 210 | Clamping ring for outer cover | 0700 025 972 | X | X |
| 211 | PVC-Gas hose, black, 4.5 x 1.5 mm | 0700 025 993 | X | X |
| 212 | PVC hose, braided, black, 5 x 1.5 mm | 0700 025 994 | X | X |
| 213 | Fabric outer cover | 0700 025 992 | X | X |

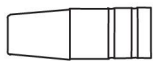



| Item | Denomination | Ordering no. / 3 m | Ordering no. / 4 m | Ordering no. / 5 m |
|------|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 214 | Water-power cable, blue | 0700 025 983 | 0700 025 984 | 0700 025 985 |
| 215 | Wire conduit, yellow | 0700 025 986 | 0700 025 987 | 0700 025 988 |
| 216 | Control cable cpl. | 0700 025 989 | 0700 025 990 | 0700 025 991 |
| 217 | Cable assembly | 0700 025 980 | 0700 025 981 | 0700 025 982 |


SUSIDĖVINČIOS DALYS


MXL 201



1. Dujų purkštukas
2. Kontaktinis galiukas M6 x 25
3. Purkštuko spyruoklė

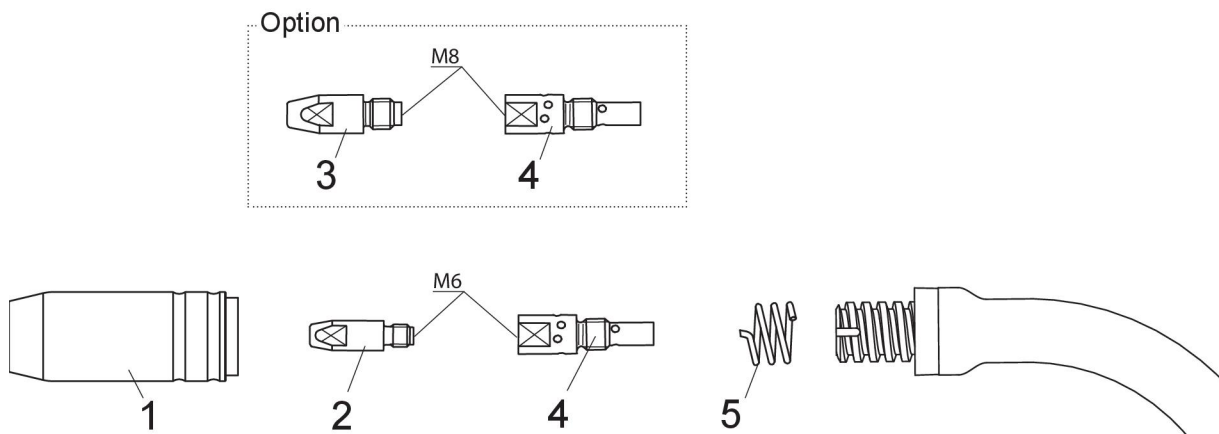
| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | Length | |
|---------------------|-------------------|-------------------------|--------------|--------------|---|
| 0700 200 054 | Gas nozzle | Conical | 12 mm | 53 mm |  |
| 0700 200 060 | Gas nozzle | Conical | 9.5 mm | 53 mm |  |
| 0700 200 057 | Gas nozzle | Cylindrical | 16 mm | 53 mm |  |
| 0700 200 105 | Gas nozzle | For self shielding wire | 6.5 mm | 43.5 mm |  |

| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|---------------------|-----------------------------|-----------|---------------|---|
| 0700 200 063 | Contact tip, M6 x 25 | Cu | 0.6 mm |  |
| 0700 200 064 | Contact tip, M6 x 25 | Cu | 0.8 mm | |
| 0700 200 065 | Contact tip, M6 x 25 | Cu | 0.9 mm | |
| 0700 200 066 | Contact tip, M6 x 25 | Cu | 1.0 mm | |

| Ordering no. | Denomination | Notes | |
|--------------|---------------|-------|---|
| 0700 200 078 | Nozzle spring | |  |

Paryškinta = standartinis pristatymas

MXL 271






- 1. Dujų purkštukas
- 2. Kontaktinis galiukas M6 x 28
- 3. Kontaktinis galiukas M8 x 30
- 4. Galiuko adapteris
- 5. Purkštuko spyruoklė

| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | Length | |
|--------------|--------------|-------------|-------|--------|--|
| 0700 200 055 | Gas nozzle | Conical | 15 mm | 56 mm | |
| 0700 200 061 | Gas nozzle | Conical | 11 mm | 56 mm | |
| 0700 200 058 | Gas nozzle | Cylindrical | 20 mm | 56 mm | |

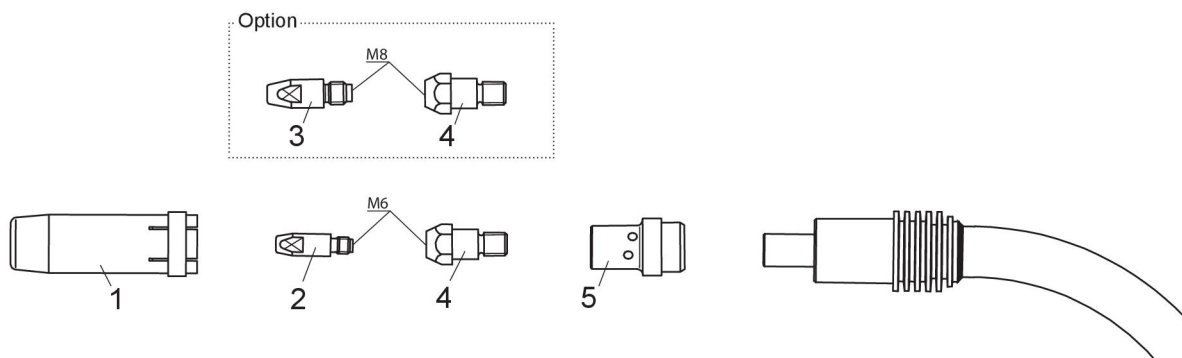
| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|---------------------|-----------------------------|-----------|---------------|--|
| 0700 200 068 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 0.8 mm | |
| 0700 200 069 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 0.9 mm | |
| 0700 200 070 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 1.0 mm | |
| 0700 200 071 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 1.2 mm | |
| 0700 200 081 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 0.8 mm | |
| 0700 200 083 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 1.0 mm | |
| 0700 200 084 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 1.2 mm | |
| 0700 025 273 | Contact tip, M6 x 28 | Alu Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 274 | Contact tip, M6 x 28 | Alu Cu | 1.2 mm | |

Paryškinta = standartinis pristatymas

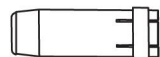


| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|---------------------|----------------------|---------------------|--------|---|
| 0700 025 275 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 0.8 mm |  |
| 0700 025 276 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 277 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.2 mm | |
| 0700 025 280 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 0.8 mm | |
| 0700 025 281 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 0.9 mm | |
| 0700 200 103 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.0 mm | |
| 0700 200 104 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.2 mm | |
| 0700 025 286 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 287 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.2 mm | |
| Ordering no. | Denomination | Notes | | |
| 0700 200 073 | Tip adaptor | M6 / L=35 mm | |  |
| 0700 025 289 | Tip adaptor | M8 / L=35 mm | | |
| Ordering no. | Denomination | Notes | | |
| 0700 200 079 | Nozzle spring | | |  |

Paryškinta = standartinis pristatymas

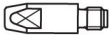
MXL 341




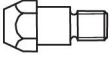
- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 1. Dujų purkštukas | 4. Galiuko adapteris |
| 2. Kontaktinis galiukas M6 x 28 | 5. Dujų skirstiklis |
| 3. Kontaktinis galiukas M8 x 30 | |

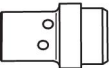
| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | Length | |
|---------------------|-------------------|------------------------|--------------|----------------|---|
| 0700 200 056 | Gas nozzle | Conical | 16 mm | 83.5 mm |  |
| 0700 200 062 | Gas nozzle | Conical Only for M6 | 12 mm | 83.5 mm |  |
| 0700 200 059 | Gas nozzle | Cylindrical | 20 mm | 83.5 mm |  |

Paryškinta = standartinis pristatymas

| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|---------------------|-----------------------------|-----------|---------------|---|
| 0700 200 068 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 0.8 mm |  |
| 0700 200 069 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 0.9 mm | |
| 0700 200 070 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 1.0 mm | |
| 0700 200 071 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 1.2 mm | |
| 0700 200 081 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 0.8 mm | |
| 0700 200 083 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 1.0 mm | |
| 0700 200 084 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 1.2 mm | |
| 0700 025 273 | Contact tip, M6 x 28 | Alu Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 274 | Contact tip, M6 x 28 | Alu Cu | 1.2 mm | |

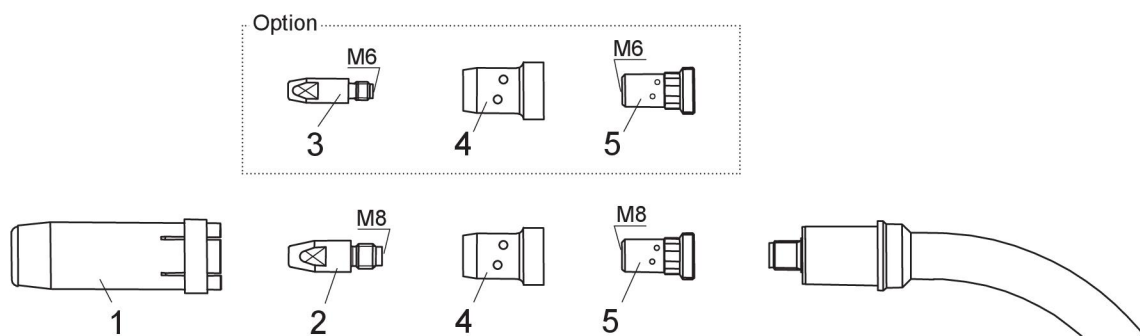
| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|--------------|----------------------|--------|--------|---|
| 0700 025 275 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 0.8 mm |  |
| 0700 025 276 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 277 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.2 mm | |
| 0700 025 278 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.4 mm | |
| 0700 025 279 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.6 mm | |
| 0700 025 280 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 0.8 mm | |
| 0700 025 281 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 0.9 mm | |
| 0700 200 103 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.0 mm | |
| 0700 200 104 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.2 mm | |
| 0700 025 284 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.4 mm | |
| 0700 025 285 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.6 mm | |
| 0700 025 286 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 287 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.2 mm | |
| 0700 025 288 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.6 mm | |

| Ordering no. | Denomination | Notes | |
|---------------------|--------------------|---------------------|---|
| 0700 200 074 | Tip adaptor | M6 / L=28 mm |  |
| 0700 025 290 | Tip adaptor | M8 / L=28 mm | |

| Ordering no. | Denomination | Notes | |
|---------------------|---------------------|--------------|---|
| 0700 200 080 | Gas diffusor | Black |  |

Paryškinta = standartinis pristatymas

MXL 411W / 511W




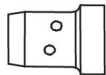
- 1. Dujų purkštukas
- 2. Kontaktinis galiukas M6 x 28
- 3. Kontaktinis galiukas M8 x 30
- 4. Dujų skirstiklis
- 5. Galiuko adapteris

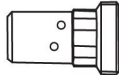
| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | Length | |
|--------------|--------------|------------------------|-------|---------|--|
| 0700 025 295 | Gas nozzle | Conical | 16 mm | 75.5 mm | |
| 0700 025 296 | Gas nozzle | Conical | 14 mm | 75.5 mm | |
| 0700 025 297 | Gas nozzle | Cylindrical | 20 mm | 75.5 mm | |
| 0700 025 298 | Gas nozzle | Conical Only for M6 | 12 mm | 75.5 mm | |

| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|--------------|----------------------|--------|--------|--|
| 0700 200 068 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 0.8 mm | |
| 0700 200 069 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 0.9 mm | |
| 0700 200 070 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 1.0 mm | |
| 0700 200 071 | Contact tip, M6 x 28 | Cu | 1.2 mm | |
| 0700 200 081 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 0.8 mm | |
| 0700 200 083 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 1.0 mm | |
| 0700 200 084 | Contact tip, M6 x 28 | CuCrZr | 1.2 mm | |
| 0700 025 273 | Contact tip, M6 x 28 | Alu Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 274 | Contact tip, M6 x 28 | Alu Cu | 1.2 mm | |

Paryškinta = standartinis pristatymas

| Ordering no. | Denomination | Notes | Ø | |
|---------------------|-----------------------------|-----------|---------------|---|
| 0700 025 275 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 0.8 mm |  |
| 0700 025 276 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 277 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.2 mm | |
| 0700 025 278 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.4 mm | |
| 0700 025 279 | Contact tip, M8 x 30 | Cu | 1.6 mm | |
| 0700 025 280 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 0.8 mm | |
| 0700 025 281 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 0.9 mm | |
| 0700 200 103 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.0 mm | |
| 0700 200 104 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.2 mm | |
| 0700 025 284 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.4 mm | |
| 0700 025 285 | Contact tip, M8 x 30 | CuCrZr | 1.6 mm | |
| 0700 025 286 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.0 mm | |
| 0700 025 287 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.2 mm | |
| 0700 025 288 | Contact tip, M8 x 30 | Alu Cu | 1.6 mm | |

| Ordering no. | Denomination | Notes | |
|---------------------|---------------------|--------------|--|
| 0700 025 293 | Gas diffusor | Black |  |
| 0700 025 294 | Gas diffusor | Ceramic | |

| Ordering no. | Denomination | Notes | |
|---------------------|--------------------|---------------------|---|
| 0700 025 291 | Tip adaptor | M8 / L=25 mm |  |
| 0700 025 292 | Tip adaptor | M6 / L=25 mm | |

Paryškinta = standartinis pristatymas

Plieninis įdėklas



| Ordering no. | Ø | Length | Notes | MXL 201 | MXL 271 | MXL 341 | MXL 411 / 511W |
|--------------|-----------|--------|--------|---------|---------|---------|----------------|
| 0700 200 085 | 0.8 - 1.0 | 3.0 m | Blue | X | X | X | X |
| 0700 200 086 | 0.8 - 1.0 | 4.0 m | Blue | X | X | X | X |
| 0700 025 800 | 0.8 - 1.0 | 5.0 m | Blue | | | X | X |
| 0700 200 087 | 1.0 - 1.2 | 3.0 m | Red | | X | X | X |
| 0700 200 088 | 1.0 - 1.2 | 4.0 m | Red | | X | X | X |
| 0700 025 801 | 1.0 - 1.2 | 5.0 m | Red | | | X | X |
| 0700 025 802 | 1.2 - 1.6 | 3.0 m | Yellow | | | X | X |
| 0700 025 803 | 1.2 - 1.6 | 4.0 m | Yellow | | | X | X |
| 0700 025 804 | 1.2 - 1.6 | 5.0 m | Yellow | | | X | X |

Paryškinta = standartinis pristatymas

PTFE įdėklas

| Ordering no. | Ø | Length | Notes | MXL 201 | MXL 271 | MXL 341 | MXL 411 / 511W |
|--------------|-----------|--------|--------|---------|---------|---------|----------------|
| 0700 200 091 | 1.0 - 1.2 | 3.0 | Red | X | X | X | X |
| 0700 200 092 | 1.0 - 1.2 | 4.0 | Red | X | X | X | X |
| 0700 025 812 | 1.0 - 1.2 | 5.0 | Red | | | X | X |
| 0700 025 813 | 1.2 - 1.6 | 3.0 | Yellow | | | X | X |
| 0700 025 814 | 1.2 - 1.6 | 4.0 | Yellow | | | X | X |
| 0700 025 815 | 1.2 - 1.6 | 5.0 | Yellow | | | X | X |

PA įdėklas su bronziniu priekiu

| Ordering no. | Ø | Length | Notes | MXL 201 | MXL 271 | MXL 341 | MXL 411 / 511W |
|--------------|-----------|--------|------------|---------|---------|---------|----------------|
| 0700 025 816 | 0.8 - 1.0 | 3.0 | Anthracite | X | X | X | X |
| 0700 025 817 | 0.8 - 1.0 | 4.0 | Anthracite | X | X | X | X |
| 0700 025 818 | 0.8 - 1.0 | 5.0 | Anthracite | | | X | X |
| 0700 025 819 | 1.2 - 1.6 | 3.0 | Anthracite | | | X | X |
| 0700 025 820 | 1.2 - 1.6 | 4.0 | Anthracite | | | X | X |
| 0700 025 821 | 1.2 - 1.6 | 5.0 | Anthracite | | | X | X |



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

